

Contar	Descripción
1	SEG.50.26.2.60M  Advierta! la foto puede diferir del actual producto Código: 98366986 Las bombas trituradoras Grundfos SEG son bombas centrífugas de una etapa, no autocebantes, con puerto de descarga horizontal, diseñadas específicamente para el bombeo de agua residual de descarga de inodoros. La bomba incorpora un sistema triturador que tritura los sólidos destruibles, convirtiéndolos en fragmentos de menor tamaño y permitiendo su impulsión a través de tuberías de diámetros relativamente pequeños. Las bombas trituradoras SEG son idóneas para el uso en áreas escasamente pobladas, donde no existen sistemas de drenaje de aguas fecales por gravedad. Algunos ejemplos son las aldeas, zonas agrícolas y zonas con grandes diferencias de nivel de terreno, donde un sistema presurizado ofrece ventajas. La bomba está disponible para dos tipos de instalación: • instalación sumergida en sistemas con autoacoplamiento; • instalación sumergida, independiente. La bomba está fabricada de materiales resistentes al desgaste, como fundición y acero inoxidable. Estos materiales garantizan un funcionamiento fiable. La bomba posee superficies lisas que impiden la acumulación de suciedad e impurezas. Una abrazadera de acero inoxidable resistente a la corrosión mantiene el motor sujeto a la carcasa de la bomba y facilita el mantenimiento de la bomba. El sistema SmartTrim facilita el ajuste de la holgura del impulsor para maximizar la eficiencia de la bomba a lo largo de toda su vida útil. El diseño de las bombas de esta gama está pensado para reducir el consumo energético y minimizar los costes asociados a las averías, ofreciéndole al mismo tiempo un rendimiento óptimo durante toda la vida útil del sistema. Paneles control: Sensor de humedad: sin sensores de humedad AUTOADAPT: NO Líquido: Rango de temperatura del líquido: 0 .. 40 °C Densidad: 998.2 kg/m³ Técnico: Caudal máx.: 10.3 l/s Tipo de impulsor: SIST TRITURADOR Cierre primario: SIC/SIC Homologaciones en la placa de características: PA-I Tolerancia de curva: ISO9906:2012 3B2 Materiales: Carcasa de la bomba: Hierro fundido EN1561 EN-GJL-200 Impulsor: Fundición EN1561 EN-GJL-200 Instalación: temp. máx. ambiente: 40 °C

Contar	Descripción
1	Presión de trabajo máxima: 6 bar Normativa de brida: DIN Conexión de la red de tuberías: DN 50 Salida de bomba: DN 50 Presión nominal: PN 10 Profundidad máxima de instalación: 10 m Autoacoplamiento: 97695874 Datos eléctricos: Potencia de entrada - P1: 3.4 kW Potencia nominal - P2: 2.6 kW Frecuencia de red: 60 Hz Tensión nominal: 3 x 200-230 V Toler. tensión: +6/-10 % Arranques máx. por hora: 30 Intensidad nominal: 12-11 A Intensidad de arranque: 65 A Intensidad nominal sin carga: 4.6 A Cos phi - Factor de potencia: 0.847 Cos phi - Factor de potencia a 3/4 de carga: 0.79 Cos phi - Factor de potencia a 1/2 de carga: 0.7 Velocidad nominal: 3475 rpm Momento de inercia: 0.0142 kg m² Eficiencia del motor a carga total: 76 % Eficiencia del motor a una carga de 3/4: 74 % Eficiencia del motor a una carga de 1/2: 69 % Número de polos: 2 Tipo de arranque: directo Grado de protección (IEC 34-5): IP68 Clase de aislamiento (IEC 85): F Resistente a explosiones: no Descripción ex.: WITHOUT (STANDARD) Longitud de cable: 10 m Tipo de cable: SEOOW 600V Tipo de clavija de cable: No plug Otros: Peso neto: 70 kg País de origen.: HU Tarifa personalizada n.º: 0000.00.00.000A